

Specyfikacja

Sortownik optyczny z dedykowanym kompresorem oraz podajnikiem

1. Wydajność minimalna na bazie pszenicy zwyczajnej przy zanieczyszczeniu maksymalnym 5% - 1 t/h.
2. Identyfikacja materiału na podstawie koloru, rozmiaru oraz kształtu.
3. Kamera przednia – kolorystyczna (pracująca w pełnym zakresie RGB) CCD o rozdzielczości minimum 5400 pikseli.
4. Kamera tylna – kolorystyczna (pracująca w pełnym zakresie RGB) CCD o rozdzielczości minimum 5400 pikseli.
5. Energooszczędne i trwałe oświetlenie LED w pełnym zakresie RGB.
6. Panel sterujący z ekranem dotykowym minimum - 15 cali.
7. Dokładność sortowania przy zanieczyszczeniu materiału wejściowego nie więcej niż 10% minimum - 99,9%.
8. Maksymalna ilość wyrzutników - 60 szt.
9. Maksymalna szerokość dyszy powietrznej (wyrzutnik) – 4 mm.
10. Wyrzutniki z możliwością pracy ponad 1200Hz.
11. Nadciśnienie robocze pracy wyrzutników – max. 0,4 Mpa.
12. Zasilanie sortownika optycznego 230V +-5% 1-fazowe.
13. Klasa ochrony przed porażeniem elektrycznym: I.
14. Poziom hałasu sortownika optycznego w miejscu pracy, nie więcej niż: 70 dB.
15. Łączne zapotrzebowanie energetyczne dla sortownika optycznego nie większe niż 0,85 kW.
16. Dozownik wibracyjny z płynną regulacją.
17. Waga sortownika optycznego nie większa niż – 400 kg.
18. Wysokość sortownika optycznego nie większa niż 1600 mm.
19. Indywidualny zbiornik zasypowy do buforowania materiału wsadowego.
20. Zsyp o wysokowydajnym profilu – dostosowane do pracy z różnymi ziarnami i nasionami.
21. Możliwość skorelowanej pracy tylnych i przednich systemów inspekcyjnych, zarówno systemem łącznym jak i rozdzielnym, dla bardzo trudnych do separacji defektów w sortowanym materiale.
22. System optyczny dokonujący inspekcję produktu w pełnym zakresie 360°.
23. Przenośnik wibracyjny, odbierający dobry materiał po procesie separacji, celem łatwiejszego odbierania produktu.
24. Sortownik optyczny ze zintegrowanym systemem jezdnym, celem mobilnego przemieszczania urządzenia.
25. Oficjalny, autoryzowany serwis producencki polskojęzyczny.
26. Dedykowany kompresor śrubowy ze zmienną częstotliwością pracy urządzenia, umożliwiającego separację mniej, a także bardziej zanieczyszczonego produktu o wydajności minimalnej 10m³/h i wydajności maksymalnej 50m³/h przy nadciśnieniu roboczym 0,80 MPa, płynnie regulowanej.
27. Łączne zapotrzebowanie energetyczne dla kompresora nie większe niż 6 kW
28. Odpowiedni osuszacz chłodniczy dostosowany do pracy ze sprężarką śrubową o wydajności minimalnej 10m³/h i wydajności maksymalnej 50 m³/h przy nadciśnieniu roboczym 0,80 MPa.
29. Odpowiednie filtry olejowe (zgrubny i dokładny) dostosowane do pracy ze sprężarką śrubową o wydajności minimalnej 10 m³/h i wydajności maksymalnej 50 m³/h przy nadciśnieniu roboczym 0,80 MPa.
30. Zbiornik buforowy sprężonego powietrza o minimalnej pojemności 500 l.
31. Podajnik załadunkowy kubelkowy typu Z z dozownikiem wibracyjnym z regulacją o wydajności minimum 1t/h.
32. Minimalna wysokość wylotowa podajnika 2500 mm.
33. Kosz zasypowy podajnika o wysokości załadunkowej nie większej niż 1000 mm.
34. Maksymalna wysokość łączna podajnika 3300 mm.
35. Maksymalna długość łączna podajnika 3000 mm.
36. Minimum 2 lata gwarancji.
37. Darmowa dostawa.